



Prezydent
Miasta
Kołobrzeg

78-100 Kołobrzeg
ul. Ratuszowa 13
tel.: 94 35 51 510
fax: 94 35 23 769
e-mail: prezydent@post.pl
www.kolobrzeg.pl

Kołobrzeg 13 marca 2014r.

PNW.0003.8.2014.K
BRM.0003.27.2014.II

Pan Cezary Kalinowski
Radny Rady Miasta Kołobrzeg

MAE
17-03-14
BIP-

Dotyczy: interpelacji z dnia 3.03.2014r. w sprawie kosztów modernizacji instalacji do segregacji odpadów w Korzyścienku.

Odpowiadając na Pana interpelację, w załączeniu przekazuję informację – prezentacja MZZDiOŚ w Kołobrzegu sp. z o.o. na sesji Rady Miasta Kołobrzeg w dniu 3.03.2014r..

Z poważaniem

Załącznik:
Pismo MZZDiOŚ
Sp. z o.o. z 12.03.2014r.

w. z. PREZYDENTA MIASTA

Andrzej Olichwiruk
ZASTĘPCA PREZYDENTA

Do wiadomości:

BRM
"dokument nie zawiera treści, których nieuprawnione ujawnienie może mieć szkodliwy wpływ na wykonywanie zadań przez Urząd Miasta Kołobrzeg lub jego jednostki organizacyjne".

PEŁNOMOCNIK
d/s OCHRONY INFORMACJI NIEJAWNYCH

M
Marek Hubert

14.03.14.

Dokument nie zawiera treści
+ treści nieuprawnionych z ustawy
o ochronie danych osobowych

AS



MIEJSKI ZAKŁAD ZIELENI, DRÓG I OCHRONY ŚRODOWISKA
w Kołobrzegu Sp. z o. o.

78-100 KOŁOBRZEG ul. 6 DYWIZJI PIECHOTY 60

tel. 094 35 33 230, fax 094 35 33 251

e-mail: sekretariat@zielen.kolobrzeg.pl www.zielen.kolobrzeg.pl bip.zielen.kolobrzeg.pl

ZAKŁAD ZIELENI
tel. 94 35 33 244
tel. 94 35 33 258

ZAKŁAD DROGOWY
tel. 94 35 33 241

ZAKŁAD OCHRONY
ŚRODOWISKA
tel. 94 35 33 252
tel. 94 35 33 253
tel. 94 35 33 254
tel. 94 35 33 250

REGIONALNA
INSTALACJA
PRZETWARZANIA
ODPADÓW
KOMUNALNYCH
(RIPOK)
W KORZYŚCIENKU
tel. 94 35 177 08

ZAKŁAD USŁUG
POGRZEBOWYCH
tel. całodobowy:
605626746
607683589

ADMINISTRACJA
CMENTARZA
tel. 94 35 235 86
fax. 94 35 452 69

Kołobrzeg, dnia 12.03.2014 r.

L. dz. 1509/2014

Urząd Miasta w Kołobrzegu
ul. Ratuszowa 13
78-100 Kołobrzeg

12. MAR. 2014
RUW-0003. 8. 2014. 10

Dotyczy: interpelacji radnego – Cezary Kalinowski z dnia 03.03.2014r.

Odpowiadając na interpelacje informuję, że przedstawiony przez spółkę materiał na sesje Rady Miasta w dniu 03.03.2014r. dotyczący modernizacji instalacji w Korzyścienku pochodził z Programu Funkcjonalno-Użytkowego wykonanego dla spółki. Program ten jest załącznikiem do wniosku złożonego w Narodowym Funduszu Ochrony Środowiska na finansowanie pierwszego etapu modernizacji instalacji. W załączniku nr 1 spółka przedstawiła streszczenie dotyczące koncepcji i kosztów modernizacji instalacji w Korzyścienku. Należy nadmienić, że wybór technologii oraz jej koszty będą znane dopiero w chwili wykonania projektów i wyłonieniu wykonawcy całości prac.

Załączniki:

1. Koncepcja i koszty modernizacji RIPOK Korzyścienko

Z poważaniem

Prezes Zarządu Spółki
mgr Zenon Malinowski

Sporządził: Aleksandra Kozieł tel: 94-3533246

Koncepcja modernizacji całego zakładu jest ukierunkowana na:

1. Odzysk surowcowy (metale Fe i Ne, tworzywa wg podziału: PET wg kolorów, HDPE (chemia gosp.), Kartoniki typu Tetra, folia, papier i karton, szkło
2. Wydzielenie zdefiniowanej frakcji wysokokalorycznej
3. Wydzielenie frakcji drobnej do dalszego biologicznego przetwarzania
4. Minimalizację strumienia balastu pozostałego po sortowaniu.

Opis części mechanicznej:

Przepustowość instalacji: 40.000 Mg/rok przy dwóch zmianach.

Odpady komunalne zmieszane oraz selektywnie zbierane są dostarczane do hali przyjęcia w sortowni odpadów. Za pomocą ładowarki podawane są do kanałowej stacji nadawczej, a następnie do kabiny wstępnej segregacji, gdzie wydzielane są duże folie, karton, odpady balastowe i szkło.

Przewidziano doposażenie w rozrywarce worków.

Z kabiny preselekcji odpady są kierowane do rozdziału granulometrycznego w sicie bębnowym. W nim wydzielane są frakcje: 0-80, 80-340 oraz pow. 340 mm.

Frakcja drobna (0-80 mm) układem przenośników jest kierowana pod pole działania separatora magnetycznego metali żelaznych, celem ich wydzielenia i uchwycenia do oddzielnego pojemnika. Przewidziano jako opcjonalne doposażenie w kabinę sortowniczą doczyszczania metali żelaznych. Pozostałość frakcji drobnej trafia do boksów lub opcjonalnie do automatycznej stacji załadunku.

Frakcja odpadów pow. 340 mm kierowana jest do kabiny sortowniczej, gdzie wydzielane są folie i karton jako frakcje surowcowe, a pozostałość jest przekazywana do kontenera z balastem lub do boksów z frakcją wysokokaloryczną.

Odpady frakcji 80-340 mm systemem przenośników podawane są w obszar działania separatora magnetycznego. Wydzielone metale żelazne kierowane są do kabiny sortowniczej celem doczyszczania. Następnie odpady frakcji 80-340 mm podawane są do pierwszego separatora optycznego, który wydziela tworzywa sztuczne (za wyjątkiem PCV) i opakowania wielomateriałowe. Wydzielone tworzywa są kierowane do separacji balistycznej, gdzie następuje ich podział na tworzywa płaskie, lekkie oraz tworzywa ciężkie, toczące się. Frakcja lekka tworzyw jest kierowana do separatora optycznego folii a następnie, pozytywnie wydzielony strumień folii trafia do kabiny sortowniczej celem doczyszczania i rozsortowania. Pozostałość po separacji optycznej niewydzielona jako folia jest kierowana do boksów frakcji wysokokalorycznej. Z kolei frakcja ciężka tworzyw po separatorze balistycznym jest kierowana do kabiny sortowniczej celem manualnego rozdzielenia i pozyskania frakcji tworzywowych o charakterze surowcowym. Pozostałość, niewydzielona w kabinie, jest kierowana do boksów jako

frakcja wysokokaloryczna (dalej istnieje możliwość skierowania odpadów do rozdrobnienia i przygotowania paliwa RDF - opcja).

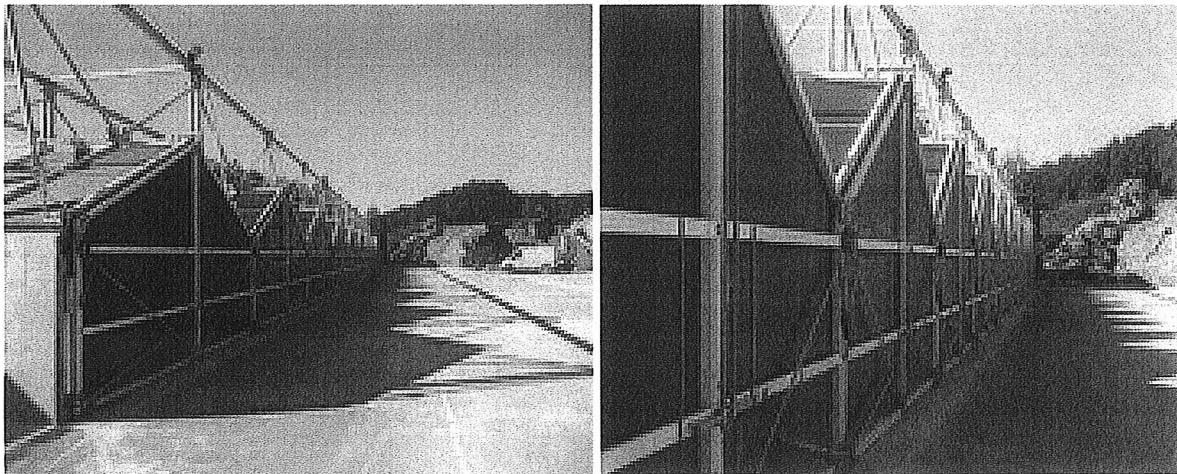
Strumień odpadów niewydzielony przez pierwszy separator optyczny jest podawany separacji metali nieżelaznych, które następnie poddawane są doczyszczaniu w kabinie sortowniczej. Pozostały strumień odpadów jest skierowany do drugiego separatora optycznego, którego celem jest wydzielenie papieru i kartonu. Pozytywnie wydzielona frakcja papieru i kartonu jest przekazywana do kabiny sortowniczej celem doczyszczenia. Pozostałość niewydzielona przez drugi separator optyczny jest skierowana na kolejny przenośnik sortowniczy w kabinie celem wydzielenia pozostałych frakcji surowcowych różnych rodzajów.

Pozostałość po segregacji frakcji 80-340 mm jest balastem kierowanym do kontenera.

Opis części biologicznej:

Przepustowość instalacji: 16.000 Mg/rok.

Odpady komunalne frakcji 0-80 mm po wydzieleniu metali żelaznych są kierowane z sortowni odpadów w obszar przygotowania materiału do biologicznej stabilizacji. Stąd materiał załadowywany jest ładowarką do modułu stabilizacji intensywnej w systemie statycznym BIODEGMA. Po 3-5 tygodniach fazy intensywnej (w zależności od docelowego parametru stabilizacji po fazie intensywnej) materiał jest wyładowywany z modułów i kierowany do procesu dojrzewania w przyzmach otwartych lub też zakrytych (tzw. intensywne dojrzewanie). Po osiągnięciu wymaganego stopnia stabilizacji zgodnego z przepisami prawa (wg projektu rozporządzenia AT4 < 10 mg), stabilizat jest przesiewany i kierowany do wykorzystania lub złożenia na składowisku.



Zakład Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. w Elblągu pobrane ze strony: www.sutco.pl

Obecnie spółka posiada decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach jedynie na część mechaniczną i jest przygotowany wniosek na część biologiczną.

Koszty jakie są przewidziane na pełną modernizację zakładu (na etapie projektowym):

PRZEWIDYWANE KOSZTY BUDOWY RIPOK z lokalizacją w Korzyścienku gm. Kołobrzeg				
<i>Niżej wymienione koszty przedstawione są w kwotach netto w PLN</i>				
	ilość	jedn.	cena	wartość
Etap I - Koszty kwalifikowalne				
kontener na odpady niebezpieczne i problemowe	2	sztuki	20 000,00	40 000,00
kontener na frakcję biodegradowalną oraz FE , typ KP-10	3	sztuk	5 200,00	15 600,00
kontener na frakcję drobną spod kabiny sortowniczej (mineralną), typ KP-10	2	sztuki	5 200,00	10 400,00
Pojemnik na odpady niebezpieczne o pojemności 10 l	8	sztuka	400	3 200,00
Pojemnik na baterie duże o poj. 120 l	1	sztuka	700	700,00
Pojemnik na baterie małe o poj. 20 l	4	sztuki	500	2 000,00
Pojemnik na akumulatory opoj. 500 l i wymiarach; 1,2 m x 0,8 m x 0,795 m	1	sztuka	1 000,00	1 000,00
Kontener na świetlówki o wym. 1,6 m x 0,5 m, x 0,8 m	2	sztuki	2 700,00	5 400,00
Beczki o poj. 200 l	4	sztuki	200	800,00
Pompa do beczek wraz z zestawem pompującym	1	sztuka	4 500,00	4 500,00
Pojemnik na płynne odpady o poj. 1 m3	1	sztuka	2 400,00	2 400,00
kontener KP- 7 do surowców wtórnych	2	sztuki	4 500,00	9 000,00
kontener o poj. 1,1 m3 do szkła	2	sztuki	1 000,00	2 000,00
kontener wannowy do frakcji balastowej o poj. 36,9 m3	2	sztuki	18 400,00	36 800,00
kontener o poj. 1,7 m3 na odpady z elektromagnesu wybrane automatycznie z odpadów na linii sortowniczej	1	sztuki	1 500,00	1 500,00
kontener otwarty do wysortowanych surowców wtórnych tzw. twardych o poj. 10 m3	1	sztuki	5 200,00	5 200,00
Linia technologiczna z rozrywarką i stanowiskami sortowniczymi oraz z prasą belującą	1	kpl	4 450 000,00	4 450 000,00
Nowe wyposażenie budynku socjalno-administracyjnego, (meble, sprzęt elektroniczny i elektrotechniczny - drukarki, komputery, oświetlenie, telefony, itd..)	1	komple t	200 000,00	200 000,00
razem wyposażenie etap I				4 790 500,00
Etap I - Koszty kwalifikowalne				
Budynek administracyjno-socjalny - modernizacja	1	kpl		450 000,00
Drogi i place wewnętrzne SPOK	1	kpl		990 000,00
Hala sortowni - nowe skrzydło - konstrukcja stalowa	1	kpl		1 950 000,00
Hala stalowa - zabudowa strefy zrzutu	1	kpl		3 200 000,00
Instalacje wewnętrzne wodociągowe i sanitarne w obiektach kubaturowych	1	kpl		120 000,00

Wewnętrzne instalacje elektryczne w obiektach kubaturowych	1	kpl		120 000,00
Sieci elektroenergetyczne i zasilenie urządzeń technologicznych	1	kpl		180 000,00
Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej	1	kpl		150 000,00
razem budowa etap I				7 160 000,00
Etap II				
kontener otwarty do wysortowanych surowców wtórnych tzw. twardych o poj. 10 m3	1	sztuki	5 200,00	5 200,00
Pojemnik na odpady niebezpieczne o pojemności 10 l	8	sztuka	400	3 200,00
kontener KP- 7 do surowców wtórnych	2	sztuki	4 500,00	9 000,00
kontener o poj. 1,7 m3 na odpady z elektromagnesu wybrane automatycznie z odpadów na linii sortowniczej	1	sztuki	1 500,00	1 500,00
kontener o poj. 1,1 m3 do szkła	2	sztuki	1 000,00	2 000,00
Druga linia technologiczna z separatorami NIR i balistycznym	1	kpl	4 190 000,00	4 190 000,00
razem wyposażenie etap II				4 210 900,00
Etap II				
Roboty rozbiórkowe istniejących obiektów w strefie zrzutu oraz demontaż istniejącej technologii	1	kpl		480 000,00
Sieci sanitarne zew.	1	kpl		1 000 000,00
Instalacje sanitarne wew.	1	kpl		350 000,00
Istniejąca hala żelbetowa - modernizacja dla potrzeb sortowni	1	kpl		640 000,00
Instalacje wewnętrzne wodociągowe i sanitarne w obiektach kubaturowych	1	kpl		120 000,00
Wewnętrzne instalacje elektryczne w obiektach kubaturowych	1	kpl		120 000,00
Sieci elektroenergetyczne i zasilenie urządzeń technologicznych	1	kpl		180 000,00
Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej	1	kpl		150 000,00
razem budowa etap II				3 040 000,00
Etap III				
Dostawa i montaż technologii systemu BIODEGMA	1	kpl	3 800 000,00	3 800 000,00
razem wyposażenie etap III				3 800 000,00
Etap III				
Kompostownia odpadów systemu BIODEGMA - prace ogólnobudowlane	1	kpl		2 450 000,00
Boksy na surowce wtórne	1	kpl		320 000,00
Magazyn surowców wtórnych	1	kpl		70 000,00
Instalacje wewnętrzne wodociągowe i sanitarne w obiektach kubaturowych	1	kpl		80 000,00

Wewnętrzne instalacje elektryczne w obiektach kubaturowych	1	kpl		120 000,00
Sieci elektroenergetyczne i zasilenie urządzeń technologicznych	1	kpl		120 000,00
Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej	1	kpl		90 000,00
razem budowa etap III				3 250 000,00
BUDOWA SPOK - ETAP I ŁĄCZNIE NETTO:				11 950 500,00
BUDOWA SPOK - ETAP II ŁĄCZNIE NETTO:				7 250 900,00
BUDOWA SPOK - ETAP III ŁĄCZNIE NETTO:				7 050 000,00
BUDOWA SPOK - SUMA ŁĄCZNIE NETTO:				26 251 400,00
BUDOWA SPOK - SUMA ŁĄCZNIE BRUTTO:				32 289 222,00

Przedstawione koszty są kosztami szacunkowymi opartymi na Programie Funkcjonalno-Użytkowym sporządzonym w 2012 roku na potrzeby inwestycji.

Etapy modernizacji i finansowanie:

Pierwszym z etapów modernizacji jest wybudowanie nad obecnym placem przyjęć odpadów hali która w całości zamknie strefę przyjęcia odpadów w hali. Następnie projekt zakłada dobudowanie do istniejącej hali dodatkowej nawy gdzie zostanie dołożona nitka sortownicza z sitem obrotowym i kabinami. W tym samym czasie zostanie zmodernizowany budynek socjalno-administracyjny i wszystkie sieci oraz instalacje. Następnie aby móc wykonać kolejny etap instalacji mechanicznej niezbędne jest wykonie etapu III czyli instalacji biologicznej celem wyłączenia obecnej technologii w całości i zastąpienie jej drugą częścią instalacji.

Etap I i etap III musi zostać wykonany najpóźniej do października 2015 roku.

Etap pierwszy zgodnie z umową współpracy z Miastem Koszalin, podpisaną w 2012 roku a następnie w październiku 2013r, ma na celu sfinansowanie w ramach Programu Infrastruktura i Środowisko przedsięwzięcie. Wniosek dotyczy dofinansowania dwóch zakładów naszego i Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Koszalinie Na dzień dzisiejszy po złożeniu wniosku procent dofinansowania wynosi 52%. Pozostałą część wkładu własnego jak i pokrycie kosztów niekwalifikowalnych spółka zamierza pozyskać z Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska w formie niskoprocentowanej pożyczki z możliwością umorzenia 30%. Niezbędna będzie jednak pomoc właściciela czyli Gminy Miasto Kołobrzeg w formie poręczenia. Spółka w ramach projektowania budżetu zgłosiła do właściciela potrzeby pomocy w pełnej rozbudowie zakładu w Korzyścienku.

Spółka do wniosku z Koszalinem zgłosiła kwotę:

Linia technologiczna z rozrywką i stanowiskami sortowniczymi oraz z prasą belującą	4 450 000,00
Budynek administracyjno-socjalny - modernizacja	200 000,00
Hala sortowni - nowe skrzydło - konstrukcja stalowa	1 950 000,00
Hala stalowa - zabudowa strefy zrzutu	3 200 000,00
Instalacje wewnętrzne wodociągowe i sanitarne w obiektach kubaturowych	120 000,00
Wewnętrzne instalacje elektryczne w obiektach kubaturowych	120 000,00
Sieci elektroenergetyczne i zasilenie urządzeń technologicznych	180 000,00
Sieć wodociągowa i kanalizacji sanitarnej	150 000,00
BUDOWA - ETAP I ŁĄCZNIE NETTO:	10 370 000,00

Zmniejszenie zakładanych wcześniej kosztów kwalifikowalnych projektu pierwszego etapu zostało podyktowane podziałem kosztów obsługi wniosku. Podział jest uzależniony od wielkości inwestycji i dzielony proporcjonalnie na dwie spółki lub na spółki i beneficjenta.

Nasz projekt w pierwotnym kształcie wynosił ponad 12 mln PLN i tak duża kwota niosła za sobą pokrywanie największego ciężaru wdrażania wniosku. Obecnie obok kosztów niekwalifikowanych tj. VAT, spółka musi pokryć około 1,5 mln złotych kosztów dodatkowych niezwiązanych bezpośrednio z kosztami spółki.

Środki na pozostałe etapy są uzależnione od możliwości oferowanych na rynku i samej kondycji finansowej spółki. Nie wykluczamy składania wniosku z nowych programów na lata 2014-2020. NFOŚ w ramach wniosku składanego wraz z Miastem Koszalin przedstawił możliwość sfinansowania pozostałych etapów. Jednak do czasu podpisania umowy do złożonego wniosku nie mamy pewności czy kwota, jaka pozostanie przeznaczona będzie wystarczająca do zaspokojenia potrzeb dwóch spółek w regionie.

DYREKTOR
ds. Administracyjnych
mgr Aleksandra Kozieł