



Prezydent  
Miasta  
Kołobrzeg

78-100 Kołobrzeg  
ul. Ratuszowa 13  
tel.: 94 35 51 510  
fax: 94 35 23 769  
e-mail: prezydent@post.pl  
www.kolobrzeg.pl

Kołobrzeg, dnia 19 kwietnia 2016r.

BRM.0003.94.2016.II  
I.7013.20.2012.N

W P L Y N E Ł O  
URZĄD MIASTA KOŁOBRZEG  
22. KWI. 2016  
licz. załączników \_\_\_\_\_ podpis \_\_\_\_\_

Radny Rady Miasta  
Cezary Kalinowski

**Dotyczy:** interpelacji Radnego Rady Miasta Kołobrzeg znak BRM.0003.94.2016.II z dnia 07 kwietnia 2016r.

Odpowiadając na interpelację Radnego Rady Miasta znak BRM.0003.94.2016.II z dnia 07 kwietnia 2016r. przedkładam poniżej wyciąg z dokumentacji projektowej określający szczegółową informację na temat projektowanej technologii malowania barier na molo:

**„BALUSTRADA GŁÓWNA**

Balustrady i bariery należy prefabrykować w warunkach warsztatowych wg dokumentacji projektowej a następnie ocynkować ogniowo. Bariery zostaną wykonane z płaskowników stalowych. Kształtowniki - stal walcowana z niską zawartością krzemu < 0,03% Si (przy sumarycznej zawartości krzemu i fosforu nieprzekraczającej 0,045%). Wysokość użytkowa bariery od pokładu powinna wynosić 110cm. Prefabrykowane elementy osadzić na budowie w sposób określony w dokumentacji projektowej. Szczegóły wg rysunku.

**CYNKOWANIE:**

Odporność antykorozyjna **C5** zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-2. Grubość powłok ocynku zgodnie z normą PN-EN ISO 1461

Grubość stali (t) w mm	Minimalna średnia grubość powłoki w µm	Masa odniesiona do powierzchni w g/m
$t > 6 \text{ mm}$	85	610
$3 \text{ mm} < t \leq 6 \text{ mm}$	70	505
$1,5 \text{ mm} \leq t \leq 3 \text{ mm}$	55	395
$t < 1,5 \text{ mm}$	45	325

**MALOWANIE:**

Wszystkie elementy muszą zostać pomalowane proszkowo farbami do stali ocynkowanej ogniowo w warunkach warsztatowych z zachowaniem wszystkich wymagań technicznych. Zaleca się zastosowanie powłok poliestrowych o podwyższonej odporności na działanie czynników atmosferycznych. Efekt wykończenia powierzchni – satyna. Malowanie proszkowe stali ocynkowanej zapewnia doskonałą odporność antykorozyjną elementów poddanych działaniu warunków atmosferycznych. Należy odpowiednio przygotować podłoże, by zapewnić wieloletnią trwałość powłoki.

## **BARIERKI NA GŁOWICY**

Barierki w części głowicy mola należy poddać oczyszczeniu przez piaskowanie. Następnie należy pokryć je powłokami antykorozyjnymi do stali i pomalować natryskowo farbą do stali w kolorze RAL 7047. Zaleca się zastosowanie gruntujących powłok antykorozyjnych na bazie żywicy epoksydowej oraz warstw nawierzchniowych na bazie poliuretanu o podwyższonej ochronie odpornej na ścieranie, uderzenia, czynniki atmosferyczne przy kontaktach z wodą morską. Drewniany pochwył barierki należy zdemontować i wymienić na drewniany o takich samych gabarytach. Pochwył wykonać z drewna bukowego i zaolejować."

Z poważaniem:

PREZYDENT MIASTA

Janusz Gromek

### Do wiadomości:

1. BRM w/m

"Dokument nie zawiera treści, których nieuprawnione ujawnienie może mieć szkodliwy wpływ na wykonywanie zadań przez Urząd Miasta Kołobrzeg lub jego jednostki organizacyjne".

PEŁNOMOCNIK  
d/s OCHRONY INFORMACJI NIEJAWNYCH

Marek H. Heri

21.04.16

Dokument nie zawiera treści niezgodnych z ustawą o ochronie danych osobowych

NACZELNIK  
WYDZIAŁU INWESTYCJI

mgr inż. Janusz Strucki

2016-04-21